

Componentes hidráulicos de SUNBELT

- para instalaciones residenciales -



Estaciones y controladores solares SUNBELT



Grupo de bombas de dos ramales



Permite realizar balances térmicos precisos



Estación solar FSB

La estación solar es un grupo de bombeo premontado de doble ramal que contiene todos los componentes hidráulicos esenciales para hacer funcionar un sistema solar térmico, y es especialmente fácil de instalar.

- Grupo de bombeo premontado
- Regulador integrado
- Carcasa aislante de diseño atractivo
- Innovador panel con bisagras para el regulador que permite un rápido y fácil acceso a los componentes hidráulicos
- Grupo de seguridad con conexión para el vaso de expansión de membrana, válvula de seguridad y manómetro
- Válvulas de llenado y vaciado
- Soporte mural con material de fijación
- Bomba de alta eficiencia energética marca WILO

Controlador solar DSC

El regulador se utiliza para el manejo eficiente de instalaciones solares térmicas. Adicionalmente, se controla la velocidad de las bombas de alta eficiencia para optimizar el rendimiento.

Los reguladores incluyen una salida PWM y una entrada para sensores Grundfos Direct SensorTM VFD, los cuales permiten realizar balances térmicos precisos. El menú de puesta en marcha facilita la configuración de la instalación.

- Diseñado especialmente para las bombas de alta eficiencia energética
- Una entrada para sensores Grundfos Direct SensorTM VFD
- Contador de energía
- Menú de puesta en marcha
- Control de funcionamiento

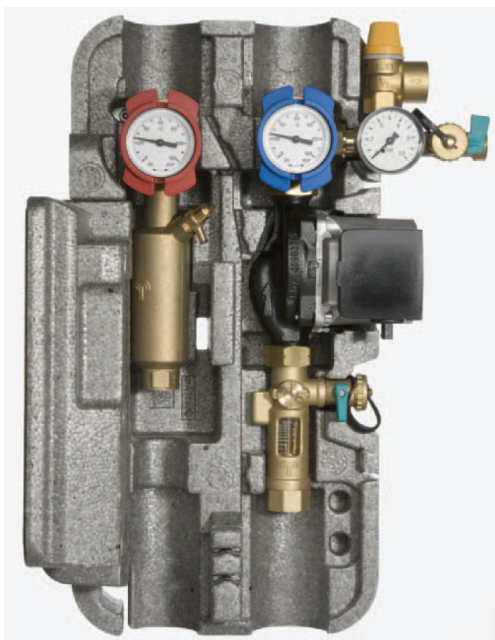
Componentes hidráulicos de SUNBELT

- para instalaciones residenciales -



Datos técnicos estación solar SUNBELT FSB

Bomba de circulación:	Wilo Star ST 15/6 ECO, 15/7 ECO
Válvula de seguridad:	6 bar
Manómetro:	0 ... 10 bar
Caudalímetro:	1 ... 13 l/min
Válvulas de retención:	presión de apertura de 20 mbar, desbloqueables
Conexión para el vaso de expansión de membrana:	rosca exterior 3/4", junta plana
Salida de la válvula de seguridad:	rosca interior 3/4"
Conexiones para las tuberías:	rosca interior 3/4"
Máxima temperatura admisible (impulsión / retorno):	120 °C / 95 °C
Máxima presión admisible:	6 bar
Fluido:	agua con máx. 50 % de propilenglicol
Dimensiones:	aprox. 481 x 320 x 190 mm (con aislante) Distancia entre ejes: 100 mm Distancia eje - pared: 67 mm
Material:	Válvulas: latón Juntas: AFM 34 Aislamiento: espuma de EPP



- ✓ Termómetro de agujas en impulsión y retorno
- ✓ Grupo de seguridad
- ✓ Manómetro
- ✓ Bomba solar / bomba de alta eficiencia energética con control de velocidad
- ✓ Caudalímetro
- ✓ Separador de aire

Componentes hidráulicos de SUNBELT

- para instalaciones residenciales -



Datos técnicos controlador solar SUNBELT DSC

Entradas:	4 sondas de temperatura Pt1000, 1 sensor Grundfos Direct Sensors™
Salidas:	1 relé semiconductor, 1 salida PWM
Potencia de salida:	1 (1) A 240 VAC (relé semiconductor)
Potencia total de salida:	1 A 240 VAC
Alimentación:	100 ... 240 VAC (50 ... 60 Hz)
Tipo de conexión:	Y
Consumo en modo de espera:	< 1 W (Standby)
Funcionamiento:	tipo 1.C.Y
Ratio de sobretensión transitoria:	2,5 kV
Carcasa:	de PVC, PC-ABS y PMMA
Montaje:	sobre pared o en cuadro de conexiones
Manejo:	con las 3 teclas frontales
Tipo de protección:	IP 20 / IEC 60529
Categoría de protección:	I
Temperatura ambiente:	0 ... 40 °C
Índice de contaminación:	2

Funciones:

Control de funcionamiento, contador de horas de funcionamiento, control de velocidad y balance térmico

Visualización / Pantalla:

Pantalla para visualizar el sistema con un campo de 16 segmentos y otro de símbolos para visualizar el estado del sistema

Dimensiones:

172 x 110 x 46mm

